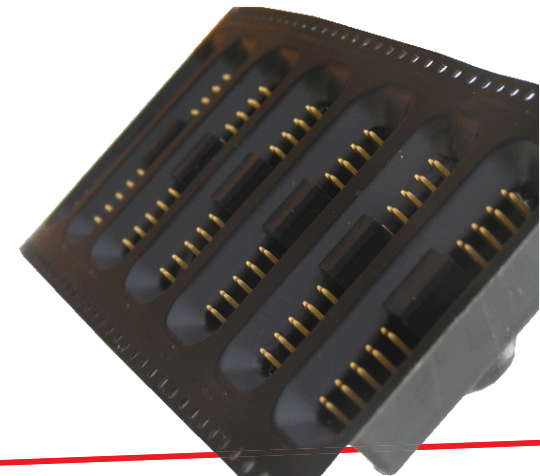
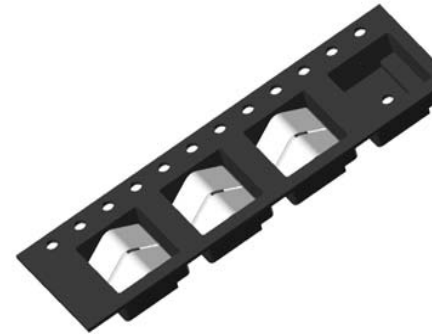
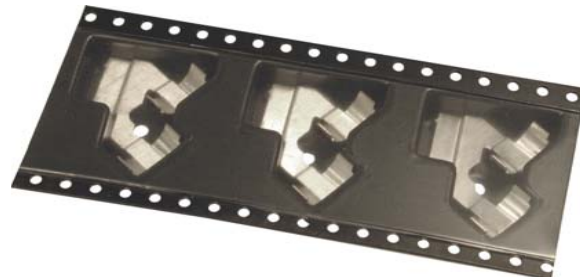


Ratioplast



Electronics | OptoElectronics

***Gurte /
Carrier Tapes***



Gurte / Carrier Tapes

Das Konzept:

In der modernen Verarbeitung von elektromechanischen Komponenten werden die Anforderungen immer höher. Daraus resultierend spielt auch die Anlieferform der Bauteile in Bezug auf die mögliche Weiterverarbeitung eine immer größere Rolle.

Wir, als Hersteller von Steckverbindern stellen uns dieser Herausforderung mit geeigneten Verpackungen für unsere Produkte in Form von:

- ✓ **Schüttgut**
- ✓ **Stangen**
- ✓ **Tray`s**
- ✓ **Rollenware**

Für die In-House Produktion von Trägergurten wurde in entsprechendes Equipment und Knowhow investiert. So werden Trägergurte optimal an die Eigenschaften unserer Produkte angepasst.

Auch die Herstellung und das Bestücken von Trägergurten für beigestellte Produkte ist möglich.

Die Bauteile werden auf unseren halbautomatischen Anlagen in die Trägergurte eingelegt. Für Großserien besteht die Option der Anbindung an vollautomatisierte Prozesse.



Herstelleraufnahme

Die Werkzeuge:

- ✓ **individuell und flexibel**
- ✓ **angepasst an die Bedürfnisse der Bauteile**

Jahrelange Erfahrung in der Herstellung von Spritzgusswerkzeugen, bildet bei Ratioplast die Basis für die Herstellung der Tiefziehwerkzeuge.

Die vorhandenen Ressourcen im Formenbau ermöglichen einen schnellen Zugriff auf die benötigten Komponenten zur Herstellung und Wartung von Tiefziehformen.

Beispiel:

Ausgehend von Artikelzeichnungen für das zu verpackende Produkt, entwerfen und entwickeln wir alle notwendigen Werkzeuge.

Diese Werkzeuge garantieren die Einhaltung der Toleranzgrenzen für Taschenposition und Abmessungen. So wird eine gleichbleibende Position der Bauteile gewährleistet.

Die Vorlaufzeit für eine Werkzeugentwicklung bis zur ersten Lieferung beträgt ca. 10 bis 12 Wochen (inklusive der Produktion der Blistergurt Prototypen).



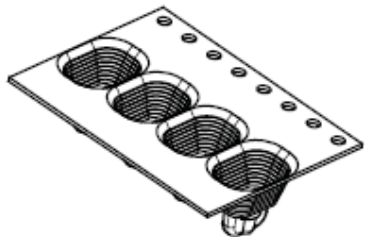
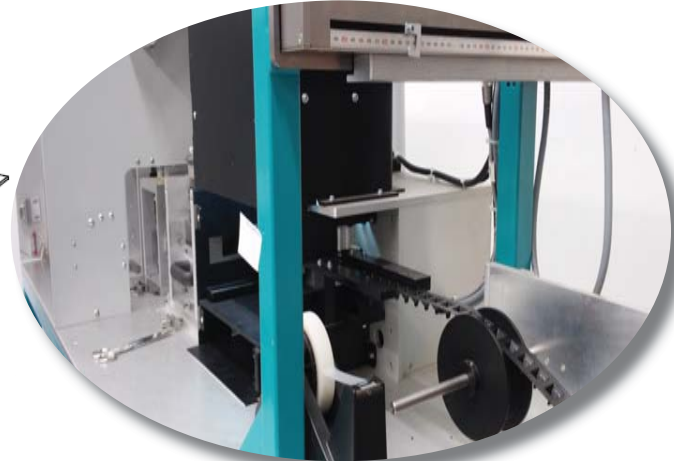
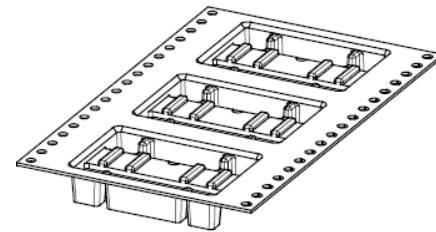
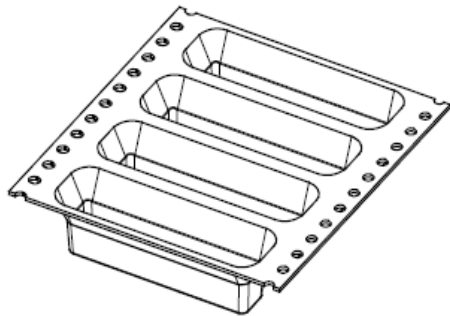
Gurte / Carrier Tapes

Unsere Blistergurte fertigen wir aus Polystyrol (PS). Sie erhalten diese in antistatischer (Standard) oder bei Bedarf auch leitfähigfähiger Ausführung.

Die Blistergurte erreichen eine Breite von

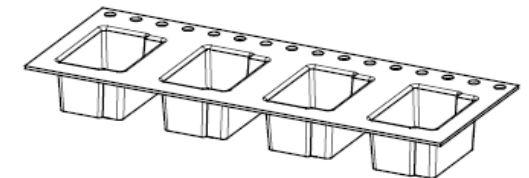
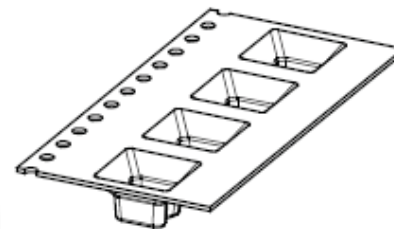
✓ **12 bis 72mm**

Die verwendeten Materialstärken und breiten richten sich nach der Gurtausführung, der Kavitäten und der Taschentiefe, sowie nach speziellen Kundenwünschen.

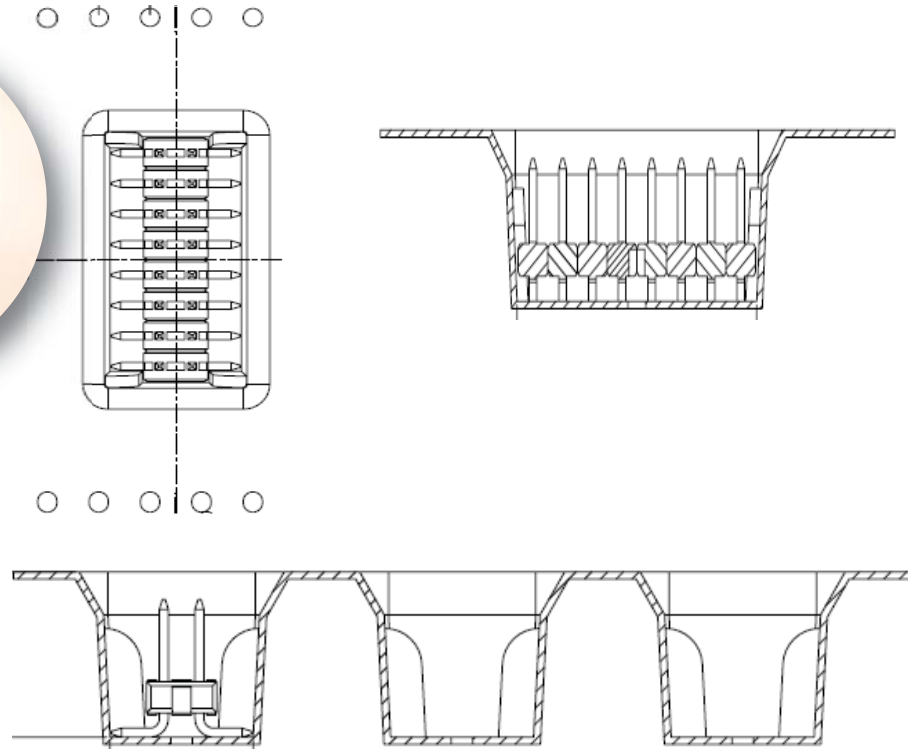
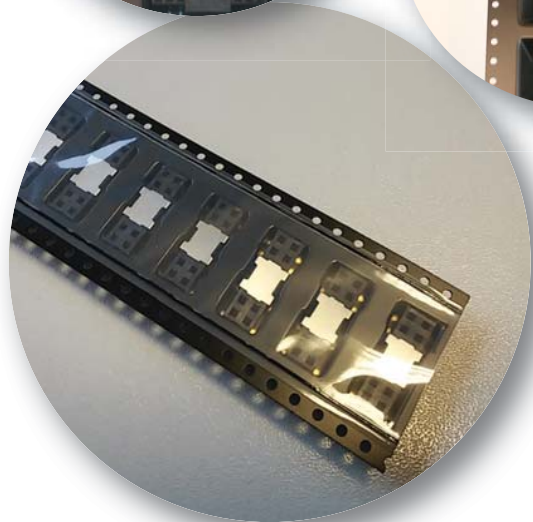
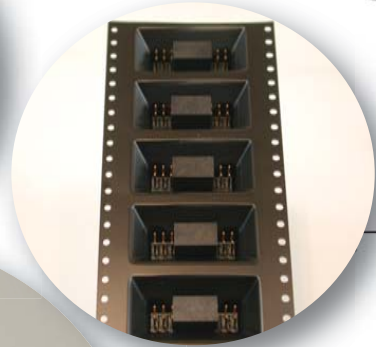
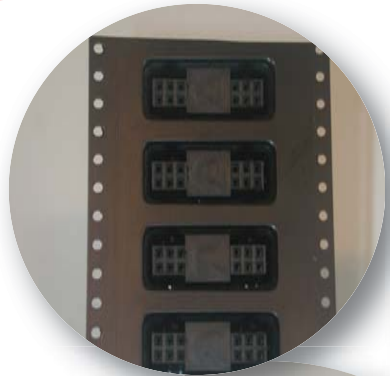


Unsere Blistergurte erfüllen internationale Normen nach: DIN IEC 60286-3.

Bei besonderen Kundenwünschen weichen diese Normen ab.



Gurte / Carrier Tapes





Verpackungslinie

✓ **Abdeckfolie**

Die passenden Abdeckfolien werden in antistatischer Ausführung (standard) im Heißverschweißen aufgebracht.

✓ **Qualität**

Die in unserem Haus hergestellten Bauteilgurtungen sind in die Prozesse nach TS16949 mit eingebunden und unterliegen dem gleichen Qualitätsstandard. Hierzu gehören auch abschließende Messungen in Bezug auf Zugfestigkeit und ablösen der Abdeckbänder vom Trägergurt (siehe Foto rechts)

✓ **Abdeckfolie**

Die passenden Abdeckfolien werden in antistatischer Ausführung (standard) im Heißverschweißen aufgebracht.

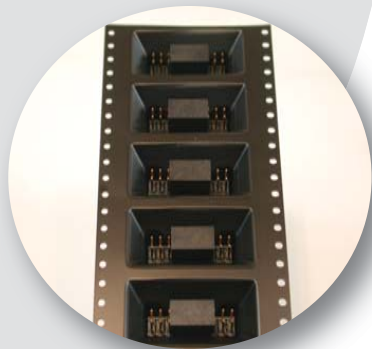
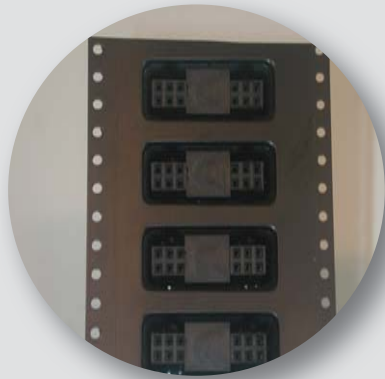
✓ **Spulen**

Die Trägerspulen sind aus stoßfestem Polystyrol. Diese sorgen für eine max. Verpackungsstabilität und Schutz der Bauteile. Die Abmessungen der Spulen variieren entsprechend den Blistergurten.



Herstelleraufnahme

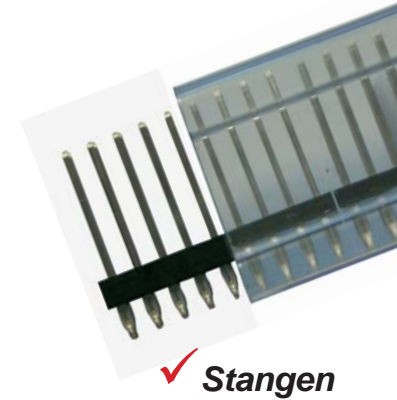




✓ *weitere Verpackungsoptionen*



✓ *Schüttgut*



✓ *Stangen*



✓ *Tray`s*